



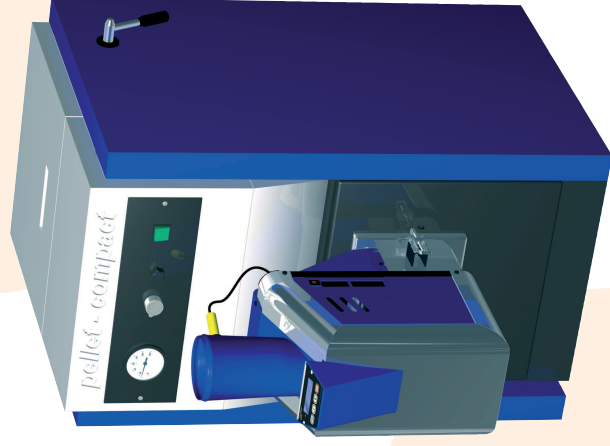
Weitere Produktblätter:

- Brenner NH™
- Kessel Varioflame™
- Kessel Integral™
- Kessel Monoflame
- Kessel Duoflame
- Pelletlager PelliStore™
- Wärmespeicher CombiTherm
- Zubehör/Förderschnecken/K-Silo
- Systemregler CombiControl
- Jet-Systeme (Großheizanlagen/Heizzentralen)

Janfire GmbH
 Bassin 44
 18513 Wendisch Baggendorf
 Telefon: 038326 / 851 61
 Fax: 038326 / 851 62
 www.janfire.de.com
 info@janfire.de.com



pellet-compact
 Janfire Komplettsystem



Technische Änderungen, Irrtümer oder Druckfehler vorbehalten.

Janfire pellet-compact

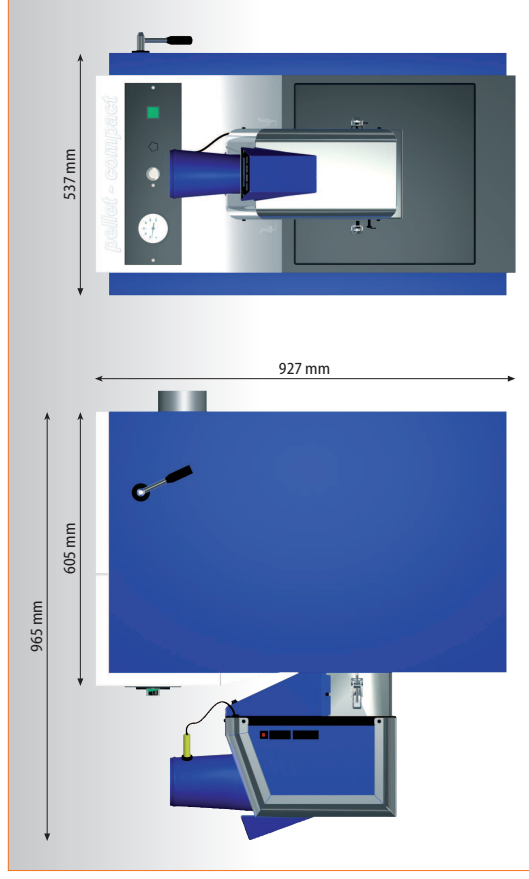
Produktbeschreibung

Die Gerätekombination Janfire Pelletbrenner NH mit dem speziell auf diesen Brenner abgestimmten Pelletkessel „pellet-compact“ stellt nicht nur im Preis-Leistungsverhältnis hinsichtlich Materialqualität, Verarbeitung, Wirkungsgrad und Emissionsverhalten ein wohl unübertreffliches Produkt mit langjähriger Lebensdauer dar. Auch hinsichtlich Baugröße – nicht viel größer als eine Waschmaschine – wird auch die engste Kellertreppe keine Barriere mehr darstellen. Ein vergleichbares Produkt wird man nicht leicht finden. Ohne Tür und Brenner haben Sie ein Leichtgewicht von nur etwa 120kg zu bewegen.

Durch den geringen Platzbedarf ist die „compact“ Pelletheizentrale nicht nur eine „maßgeschneiderte“ Lösung für die heute üblichen, wirtschaftlich knapp dimensionierten Technikräume, sie bietet auch bei einer Modernisierung genügend Freiraum zur Einbindung von Solar- und Speichertechnik.

Zum Thema Zuverlässigkeit: noch etwa 80 % aller Janfire Brenner, die in den letzten 25 Jahren produziert wurden, leisten heute noch zuverlässig ihren Dienst.

- selbstverständlich wartungs- und servicefreundliche modulare Bauweise, wie sie bei modernen Heizsystemen gefordert wird
- werkzeuggesteuerte Brennermontage spart teure Arbeitszeiten
- beidseitige Montagemöglichkeit des Brenners bietet Flexibilität
- Wirkungsgrad über 90 % durch optimal dimensionierten Mehrzug-Wärmetauscher
- der einzigartige Jalousien Reinigungsmechanismus schabt die Tauscherflächen wirklich sauber und spart Brennstoffkosten
- eine anpassungsfähige, „denkende“ Regietechnik passt sich an das jeweilige Hydraulikschemata an
- bei Modernisierungen ist in vielen Fällen eine Installation an mehrfach belegten Schornsteinen möglich
- alle unsere Pelletheizanlagen sind voll förderfähig



Ventilflame 25/50



Funktionsbeschreibung Pelletbrenner NH™

Funktionsbeschreibung Pelletbrenner Janfire NH (siehe auch Produktblatt Janfire NH)

- selbsttätige Schubroreinigung der Brennvorrichtung
- unterschiedliche Asche- und Schlackebildner des Naturbrennstoffes Pellets stellen für den NH keinerlei Problem dar
- der Pelletbrenner Janfire NH bietet eine bedarfsgerechte modulierende oder mehrstufige Betriebsweise an. Die 4-Tasten-Bedienung vereinfacht die Bedienung
- durch die im Brenner integrierte Feinddosierung wird eine kontinuierliche Brennstoffzufuhr für die gleichmäßige Verbrennung garantiert
- ausgereiftes und seit Jahren tausendfach bewährtes Spitzenmodell des skandinavischen Marktes
- lange Lebensdauer durch Verwendung hochwertiger Qualitätsstähle (Brennerschale und Rost: hochwarmfester Edelstahlguß, Gehäuse: Edelstahl)

Technische Daten

- Nennleistung: wahlweise als 8 bis 13 kW, wahlweise modulierend
- Wirkungsgrad: 90,2 %
- Brennstoffqualitäten: üblich gemäß DIN oder Ö-Norm. Abweichend sind Holzpellets mit einem Durchmesser zwischen 6 und 12 mm möglich
- Tiefe: 653/1.012 mm (ohne/mit Brenner), Höhe: 927 mm, Breite (mit Reinigungshebel 100 mm): 637 mm
- Rauchrohrdurchmesser: 110 mm
- max. Betriebsüberdruck: 2,5 bar
- max. Betriebstemperatur: 95 °C
- Gewicht Gesamt: 157,0 kg
- Gewicht Brenner: 23,0 kg

